



Shaping
your
ideas.

G⁴FACTORY

G⁴MAKE

G⁴LEAD

G⁴CARE

Che cos'è G4 Factory?

È una **piattaforma digitale** di servizi di controllo delle performance produttive e di gestione delle manutenzioni.

È una piattaforma di Industrial IOT per la fabbrica dove ogni entità (macchine, sensori, sistemi hardware e software) comunicano in tempo reale con lo scopo di ottimizzare costantemente le performance degli asset produttivi.

Perché G4 Factory?

Il mercato dei produttori di macchine: come cambia l'offerta con il **digital manufacturing**

Nuovi requisiti:

- **Macchine “Digital ready”**: nativamente predisposta per la gestione dei dati e delle informazioni
- **Efficienza garantita**: attraverso un continuo monitoraggio dello stato macchina
- **Supporto proattivo**: intervenire prontamente per limitare i fermi macchina
- **Integrazione semplificata**: interconnessa e integrabile con altri sistemi hardware e software
- **Machine Insights**: avere dati approfonditi sugli eventi, trasformare i dati in conoscenza

G⁴FACTORY

G⁴MAKE

OPERATORI

- Procedure manutentive aggiornate
- Causalizzazione dei fermi
- Avvisi in tempo reale

- Monitoraggio del lavoro
- Monitoraggio performance
- Rilevamento delle anomalie
- Monitoraggio dei fermi macchina
- Monitoraggio consumi energetici

G⁴LEAD

DIREZIONLI RESPONSABILI

- Governance del parco macchine
- Monitoraggio della salute dei propri asset
- Controllo dell'efficienza dell'impianto
- Governo delle azioni manutentive

G⁴CARE

SERVICE GASPARINI

- Supporto proattivo
- Assistenza remota

Proposta moduli software

G⁴MAKE

Performance monitoring:

- Sezione dedicata agli indicatori di performance
- Registro eventi/allarmi nel tempo
- Ricausalizzazione eventi
- Indicatore di performance OEE (personalizzabile)

Machine Maintenance:

- Checklist template
- Recording delle esecuzioni
- Ricausalizzazione allarmi/fermi macchina
(Abilitante per la manutenzione predittiva)

G⁴LEAD

Asset Management:

- Visualizzazione tempi di utilizzo
- Analisi dei tempi di esecuzione delle manutenzioni
- Configurazione soglie di notifica e alert
- Dashboard Allarmi
- Report tempi di attività, fermi macchina, modifica settings

Proposta moduli software

G⁴CARE

E' costituito da un MIX di possibili/eventuali servizi:

- Monitoraggio remoto (supporto alla conduzione dell'attività)
- Tuning periodico della macchina (intervento mirato e motivato)
- Pianificazione dei downtime "in tandem" (ai fini di ridurre il downtime)
- Profilazione periodica degli alert macchina (intervento remoto, previa analisi dati)
- Tuning degli allarmi macchina / generazione di avvisi ad hoc
- Invio periodico di dati di sintesi / report di analisi al Responsabile di Stabilimento
- Aperura Ticket e supporto chat direttamente dall'app Edge (contatto diretto con Produttore)

Lista dei lavori

G4FACTORY

Manager
Gasparini srl

Assets / Smart Factory / Lavorazione lamiera / Centro di piegatura 2 / Gasparini X-PRESS 165/3000



Production Maintenance

Smart Factory Centro di piegatura 2 Gasparini X-PRESS 165/3000 Month May 2022 [Clear Filters](#)



Running

32 Jobs and Parts

0 Status Details

81.6% Performance

4 Work List

WO	OPERATION	STATUS	ITEM	PRODUCED QTY	SCRAP QTY	EXPECTED QTY	DUE DATE	SCHEDULED DATE
PO89783	Bending	New	Motor support	0	0	75	05/21/2022 17:00:00	05/18/2022 18:00:00
PO32049	Bending	Completed	Pole	30	2	28	05/21/2022 17:00:00	05/19/2022 18:00:00
PO32049	Bending	Running	Cabinet	12	0	64	05/21/2022 17:00:00	05/20/2022 18:00:00
PO32049	Bending	Completed	Door	34	1	33	05/21/2022 17:00:00	05/21/2022 18:00:00

Show 5 of 4 entries

1

OEE

Represents the availability, effectiveness, and quality ratio of a work unit integrated into a single indicator. It refers to the time range selected in the filter.



OOE

Represents the same OEE concept, but the available work unit time now takes unscheduled time into account. It refers to the time range selected in the filter.



TEEP

Represents the same OEE concept, but the available work unit time now is the all available time. It refers to the time range selected in the filter.



WORK LIST

Lista dei lavori assegnata alla macchina e loro stato di avanzamento

Calendario manutenzioni macchina

G⁴FACTORY
Manager Gasparini srl

Assets / Smart Factory

Information Maintenance

Smart Factory

LAVORAZIONE LAMIERA

- ▼ Centro di piegatura 1
 - Gasparini Lines di Taglio X-CUT4006 Inactive
 - Prima Power Laser Running
 - Prima Power Pannellatrice Alert
- ▶ Centro di piegatura 2

LAVORAZIONI MECCANICHE

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

VERNICIATURA

MONTAGGIO ED ASSEMBLAGGIO

IMBALLAGGIO

Month Today < >
MAY 2022

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2 Gasparini Lines di Taglio X-CU... Maintenance type: Hydraulic Syst... Starts on: 8:00 am - Ends on: 10:00...	3	4 Gasparini X-PRESS 165/3000 Maintenance type: Mechanical Starts on: 11:00 am - Ends on: 12:30...	5	6 Gasparini Lines di Taglio X-CU... Maintenance type: Mechanical Starts on: 4:00 pm - Ends on: 5:30...	7
8	9	10	11 Gasparini X-PRESS 330/4000... Maintenance type: Electrical Starts on: 8:00 am - Ends on: 9:00...	12	13 Prima Power Laser Maintenance type: Mechanical Starts on: 4:00 pm - Ends on: 5:30...	14
15	16	17 Prima Power Pannellatrice Maintenance type: Mechanical Starts on: 7:00 am - Ends on: 10:00...	18	19 Gasparini X-PRESS 165/3000 Maintenance type: Electrical Starts on: 9:00 am - Ends on: 10:30...	20 Prima Power Pannellatrice Maintenance type: Mechanical Starts on: 4:00 pm - Ends on: 5:30...	21 Gasparini X-PRESS 165/3000 Maintenance type: Mechanical Starts on: 4:00 pm - Ends on: 5:30...
22	23	24	25	26	27 Gasparini X-PRESS 30/1250 Maintenance type: Mechanical Starts on: 4:00 pm - Ends on: 5:30...	28 Gasparini X-PRESS 330/4000... Maintenance type: Mechanical Starts on: 11:00 am - Ends on: 12:30...
29 Gasparini X-PRESS 165/3000 Maintenance type: Mechanical Starts on: 11:00 am - Ends on: 12:30...	30 Gasparini X-PRESS 30/1250 Maintenance type: Hydraulic Syst... Starts on: 4:00 pm - Ends on: 5:30...	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11

Solo G4LEAD

MAINTENANCE MONITORING

Permette di supervisionare tutte le fasi della manutenzione straordinaria e preventiva

Copyright © 2022 - beanTech S.r.l. All rights reserved

Registrazione attività di manutenzione

G⁴FACTORY
Operator
Gasparini srl

Operatore / Manutenzione

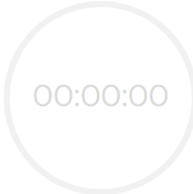
🔍 Ricerca

Operator

< Riepilogo

ASSET:	Gasparini X-PRESS 165/3000
DESCRIZIONE:	CNC update software
TIPO:	Electrical
INIZIO:	19/05/2022 09:00:00
FINE:	19/05/2022 10:30:00
RICORRENZA:	No
OPERATORI:	Operator, Pietro Manzani, Marco Comin

Inizio
Durata stimata 01:30:00



▶ Inizio
■ Fine

Compito
File
Nota
Messaggi

Nessun task per questa manutenzione

REGISTRAZIONE MANUTENZIONI

Gestione del piano manutenzioni della macchina e registrazione dell'attività di esecuzione

Copyright © 2022 - beanTech S.r.l. All rights reserved

Vista dell'intero parco macchine cliente

G⁴FACTORY
Search
Manager
Gasparini srl

Assets / Smart Factory

Information
Maintenance

Smart Factory

LAVORAZIONE LAMIERA

- ▼ Centro di piegatura 1
 - Gasparini Linea di Taglio X-CUT4006 Inactive
 - Prima Power Laser Running
 - Prima Power Pannellatrice Alert
- ▼ Centro di piegatura 2
 - Gasparini X-PRESS 165/3000 Running
 - Gasparini X-PRESS 30/1250 Maintenance
 - Gasparini X-PRESS 330/4000 Agile Running

LAVORAZIONI MECCANICHE

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

VERNICIATURA

MONTAGGIO ED ASSEMBLAGGIO

IMBALLAGGIO

LAVORAZIONE LAMIERA

Centro di piegatura 1

Gasparini Linea di Taglio X-CUT4006

Next maintenance: 17 days
Last alarm: No alarm

Prima Power Laser

Next maintenance: 24 days
Last alarm: No alarm

Prima Power Pannellatrice

Next maintenance: 5 hours
Last alarm: No alarm

Centro di piegatura 2

Gasparini X-PRESS 165/3000

Next maintenance: 10 days
Last alarm: No alarm

Gasparini X-PRESS 30/1250

Next maintenance: 31 days
Last alarm: No alarm

Gasparini X-PRESS 330/4000 Agile

Next maintenance: 8 days
Last alarm: No alarm

CRUSCOTTO DI GESTIONE

Panoramica di tutte le macchine e analisi dettagliata per ciascun asset.

Monitora il corretto utilizzo della macchina, analizzandone i segnali. Consente di impostare regole di analisi degli eventi, scatenando notifiche agli attori coinvolti nella produzione

Copyright © 2022 - beanTech S.r.l. All rights reserved

Elenco dei Job per singola macchina

G⁴FACTORY

Manager
Gasparini srl

Assets / Smart Factory / Lavorazione lamiera / Centro di piegatura 2 / Gasparini X-PRESS 165/3000

Assets
Production Maintenance

Smart Factory
Centro di piegatura 2
Gasparini X-PRESS 165/3000
Month
May 2022

32
Jobs and Parts

0
Status Details

81.6%
Performance

4
Work List

Running

JOB NAME	CUSTOMER	PROGRESS	PARTS PRODUCED	SCRAP PARTS	SCRAP [%]
Job_3032	Customer I3	<div style="width: 25%;"><div style="width: 25%;"></div></div> 25%	278	5	1.8%
Job_3031	Customer I3	<div style="width: 25%;"><div style="width: 25%;"></div></div> 25%	334	7	2.1%
Job_3030	Customer I3	<div style="width: 25%;"><div style="width: 25%;"></div></div> 25%	181	3	1.66%
Job_3029	Customer I3	<div style="width: 25%;"><div style="width: 25%;"></div></div> 25%	116	0	N/A
Job_3028	Customer I2	<div style="width: 100%;"><div style="width: 100%;"></div></div> 100%	106	6	5.66%

Show 5 of 32 entries
1 2 3 ... 7 >

OEE

Represents the availability, effectiveness, and quality ratio of a work unit integrated into a single indicator. It refers to the time range selected in the filter.

OOE

Represents the same OEE concept, but the available work unit time now takes unscheduled time into account. It refers to the time range selected in the filter.

TEEP

Represents the same OEE concept, but the available work unit time now is the all available time. It refers to the time range selected in the filter.

TEEP

Represents the same OEE concept, but the available work unit time now is the all available time. It refers to the time range selected in the filter.

PRODUCTION PERFORMANCE MONITORING

Monitora la produzione, analizzando le performance (OEE), le cause di fermo e gli allarmi.

Macchine Gasparini

The screenshot displays the G4FACTORY control room interface. At the top, there is a search bar and a user profile for 'Oem Gasparini srl'. The main content area is divided into two sections: 'Information' and 'Maintenance'. The 'Information' section lists four machines with their status: 'Gasparini Linea di Taglio X-CUT4006' (Inactive), 'Gasparini X-PRESS 30/1250' (Maintenance), 'Gasparini X-PRESS 330/4000 Agile' (Running), and 'Gasparini X-PRESS 165/3000' (Running). The 'Maintenance' section shows three machine cards with their respective status and maintenance alerts: 'Gasparini Linea di Taglio X-CUT4006' (Next maintenance: 17 days, Last alarm: No alarm), 'Gasparini X-PRESS 165/3000' (Next maintenance: 10 days, Last alarm: No alarm), 'Gasparini X-PRESS 30/1250' (Next maintenance: 11 days, Last alarm: No alarm), and 'Gasparini X-PRESS 330/4000 Agile' (Next maintenance: 8 days, Last alarm: No alarm).

CONTROL ROOM GASPARINI

Visibilità in tempo reale dello stato macchina con possibilità di intervenire in modo proattivo in caso di particolari situazioni di alert

Piano manutenzioni macchina Gasparini

G⁴FACTORY
Search
Oem Gasparini 321

Assets / Smart Factory / Lavorazione lamiera / Centro di piegatura 2 / Gasparini X-PRESS 165/3000

Maintenance
Clear Filters

Smart Factory
Centro di piegatura 2
Gasparini X-PRESS 165/3000
Month
April 2022

0

Operators calendar

0

Maintenance documentation

0

Maintenance calendar

Month Today < >

MAY 2022

Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11

MTBF

The Mean Operating Time Between Failures is calculated as the mean of all times between failure measures for a work unit for all failure instances. It refers to the time range selected in the filter.

No data for the current filter

Unplanned Stops

The number of work unit stops that were not planned. It refers to the time range selected in the filter.

6 stops

Unplanned Stops by Reason

Pareto diagram of the work unit stops, classified by stop reason. It refers to the time range selected in the filter.

GESTIONE MANUTENZIONI

Supervisione del piano di manutenzioni straordinarie e preventive

Contesti d'uso

ERP/MES Presenti

- Integrazione con i sistemi presenti
- Uniforma la comunicazione operativa tra i livelli aziendali
- Fornisce suggerimenti e info relative alle criticità in corso

MES non presente

- Implementa le funzionalità di un mini MES
- Abilita l'"industria 4.0 ready"
- Permette un primo approccio strutturato alla gestione della produzione

Il valore della soluzione per il cliente finale

Le caratteristiche di G4 Factory:

- Soluzione abilitante per la digitalizzazione
- Connesso ad un sistema remoto di Asset Management centrale
- Gestione della manutenzione, integrata con il produttore della macchina
- Strumento di misurazione dell'uso della macchina e dell'energia consumata
- Integrabile con i sistemi MES/ERP del cliente
- Integrabile con flussi di avvisi per Operatore e Direttore di produzione
- Attivazione via token remoto
- Interfaccia semplice ed intuitiva
- Adattabile al contesto produttivo
- Personalizzabile a seconda delle esigenze del cliente
- Soluzione modulare per rispondere alle diverse esigenze del cliente
- Scalabile ed espandibile in modo capillare
- Interamente configurabile per generare notifiche, alert e reportistica
- Esperienza d'uso semplificata basata sul ruolo aziendale

Le opportunità per Gasparini

Digital First – Risultati di Valore:

- Individuare situazioni/malfunzionamenti comuni
- Strumento di misurazione dell'uso delle macchine e della sua manutenzione
- Individuare piani di manutenzioni ad hoc
- Offrire - a servizio - i livelli di controllo avanzato
- Profilare i propri clienti
- Maggiori occasioni di fidelizzazione
- Integrabile con flussi di avviso per Reparto commerciale e post vendita (Integrabile con CRM)

Esempi:

- Sfrutta la macchina sempre alla massima potenza
- Necessita di una manutenzione
- Spesso si verifica un allarme
- Tipo di lavorazione e accessori da proporre

Le opportunità per Gasparini

DIREZIONALI

- Monitoraggio della salute dei propri asset
- Forecast dei ricambi
- Governo degli abbonamenti in essere

COMMERCIALE

- Profilazione del cliente in base all'uso degli asset
- Evidenza storico anomalie rilevate
- Monitoraggio delle manutenzioni pianificate e ricambi

POST VENDITA

- Aggiornamento remoto delle procedure operative
- Costante contatto con l'utilizzatore
- Rapidità nei tempi di intervento

Perché la scelta di un partner tecnologico

- Aggiornamento costante del software
- SW conforme alle norme di cyber security
- Diagnosi semplificata
- KPI library e flussi di monitoraggio
- **Flessibilità per le personalizzazioni**
- **Affiancamento commerciale e strategico**

Aree di collaborazione con il partner tecnologico

PREVENDITA

- Redazione congiunta del materiale commerciale
- Azioni di marketing congiunto
- Presales Tecnico ingaggiabile per confronto col cliente finale

OPERATIVITA'

- Service Manager dedicato
- Cicli di controllo manuale sulle macchine
- Schedulazione aggiornamenti software e comunicazione ai clienti finali

SUPPORTO INTERNO

- Formazione interna per sfruttare i servizi digital a supporto di nuovo business
- Affiancamento tecnico



Shaping
your
ideas.

Gasparini Industries s.r.l.

Via Fabio Filzi, 33
31036 Istrana (Treviso)
Italy

t (+39) 0422 8355
f (+39) 0422 835700
w www.gasparini.com
e info@gasparini.it

P.IVA/CF/VAT#: IT 04364470262 – REA: TV 343703

Grazie per l'attenzione.